

DOĞALGAZ VE TESİSATI TEKNOLOJİ ATÖLYE UYGULAMALARI

1. Gazaltı kaynak makinesi



1.1. Tanıtımı ve Amacı

Gazaltı kaynağı, kaynak bölgesini atmosferik etkilerden koruyan bir koruyucu gaz altında, sürekli beslenen ve eriyen bir tel elektrot ile yapılan bir ark kaynak işlemidir. Gazaltı kaynağı, hemen hemen tüm kaynaklanabilir malzemeler için kullanılabilir.

-Öğrenmesi Kolay: Diğer kaynak işlemleriyle karşılaştırıldığında, MIG kaynağının öğrenilmesi kolay kabul edilir ve tek elle yapılan bir işlemdir.

-Çok Yönlü: MIG kaynağı, bir dizi metal ve alaşımı kaynaklamak için kullanılabilir ve çeşitli kaynaklara izin veren bir dizi dolgu teli elektrot malzemesi vardır.

-Daha Az Temizleme: Koruyucu gaz, kaynak işlemi sırasında arkı korur, yani iş bittikten sonra

minimum sıçrama ve cüruf üretimi ve daha az temizleme olur.

-Kontrol: MIG kaynak makinelerinde, kullanıcıların polariteyi, tel hızını ve amperi kontrol etmesini sağlayan bir dizi ayar vardır.

-Verimli: MIG kaynağı sadece temizlik söz konusu olduğunda verimli olmakla kalmaz, tek elle kullanım kontrolü geliştirmeye yardımcı olur, bu da kaynak hızını ve otomasyonu artırarak kaynakçının işini kolaylaştırır.

1.2. Öğrenci Kazanımları

. Gazaltı kaynak işlemini yapar.

. Gazaltı (MIG/MAG) kaynağı sonrası işlemleri yapar.

. Gazaltı (MIG/MAG) kaynak makineleri, koruyucu gazlar ve kullanılan makineler hakkında bilgiler edinir.

.Öğrencilerimiz gazaltı (MIG/MAG) kaynak uygulamaları alanında gerek kendi işlerini gerekse sanayide bu alanda faaliyet gösteren kurum ve kuruluşlarda çalışabilme el becerisini ve teorik bilgiyi kazanır.